



発行者 楽しい株式会社

住所 北九州市若松区向洋町10番1

北九州エコタウン実証研究エリア内

ハチドリ通心(信)

Tel 093-752-5300 fax 093-752-5303

2011年6月号 E-mail ceres@fun-c.jp URL http://www.fun-c.jp

この度の東日本大震災による地震と津波により亡くなられた方々のご冥福をお祈り申し上げます。また、被災された皆さま、ご家族の方に対しまして、心からのお見舞いを申し上げ、一日も早い復興をお祈りいたします。

## 改正食品リサイクル法の取り組みは進んでいますか？

平成19年12月に『改正食品リサイクル法』が施行されました。ハチドリ通心(信)では、何度か法律の内容のご紹介をさせていただきましたが、『改正食品リサイクル法』の達成期限まであと2年を切りましたので、改めてご紹介させていただきます。

### 『改正食品リサイクル法』とは？

食品廃棄物等の排出抑制や資源としての有効活用を促進する法律で大量生産・大量消費社会から循環型社会への転換を促す目的で、食品会社、小売業、外食産業など食品を扱う全事業者には食品廃棄物の減量、リサイクル、熱回収などの促進を求めています。特に食品廃棄物等の年間発生量が100トン以上の事業者にはリサイクル率(再生利用実施率)などの報告を義務づけ、取り組みが不十分な場合には、企業名の公表や罰金などの罰則があります。

### 業種別の再生利用実施率の目標は？

- 食品製造業・・・85%  
(食品メーカー、製造工場など)
- 食品卸売業・・・70%  
(各種食品卸など)
- 食品小売業・・・45%  
(スーパー、コンビニなど)
- 外食産業・・・40%  
(居酒屋、レストラン、ホテルなど)

### 再生利用等の方法と優先順位

発生抑制  
製造や流通過程の工夫、消費のあり方の見直しなどによって、食品廃棄物等そのものの発生の抑制。

#### ②再生利用

食品廃棄物で再資源化できるものは飼料や肥料、油脂や油脂製品、メタン、炭化製品、エタノールの原材料として再生利用する。

#### ③熱回収

再生利用施設の立地条件や受入状況により、再生利用が困難な食品循環資源であって、メタンと同等以上の効率でエネルギーを回収できる場合に限り、選択できる。

#### ④減量する

脱水、乾燥、発酵、炭化により減量し、廃棄処分を容易にする。

### 定期報告の時期は？

定期報告書は毎年度6月末日までに、報告事項をまとめ、農林水産大臣、環境大臣及び当該食品関連事業者の事業を所管する大臣に報告しなくてはなりません。平成22年度の取り組み内容は、平成23年6月末日までに報告、目標期限の平成24年度は、平成25年6月末日までになります。つまり、平成24年度の業種別再生利用実施率目標を達成するためには、平成24年4月までに何らかの取り組みを決めて、実施していく必要があります。

## 減量・再生利用取組みのご紹介

### ①有限会社わかすぎ様(食品卸売業)

長崎市で青果卸業や青果店をされ、毎日青果を加工した時に食品廃棄物が出ます。昨年、弊社のメリーズシステムにご参加いただき、生ごみ処理機で1次発酵、わかすぎ様の自社農園で堆肥化して、循環野菜を作っておられます。



### 株式会社トキハインダストリー様(食品小売業)

大分県内で29店舗のスーパーを展開されており、各店舗から食品廃棄物が排出されています。平成20年より弊社のメリーズシステムにご参加いただき、大型の店舗から順番に生ごみ処理機を設置し、リサイクルに取り組んでおられます。



### ③イマナガグループ様(外食産業)

福岡県内でファミリーレストラン山賊鍋を7店舗経営されています。弊社の第1号のお客様で平成12年よりリサイクルの取組みにご参加いただいております。食品リサイクル法への取組みで7店舗中、4店舗で弊社の生ごみ処理機をお使いいただいております。



ハチドリ通心(信)は楽しい株式会社のホームページでご覧いただけます。URL: [www.fun-c.jp/](http://www.fun-c.jp/) (松永が担当しました)